

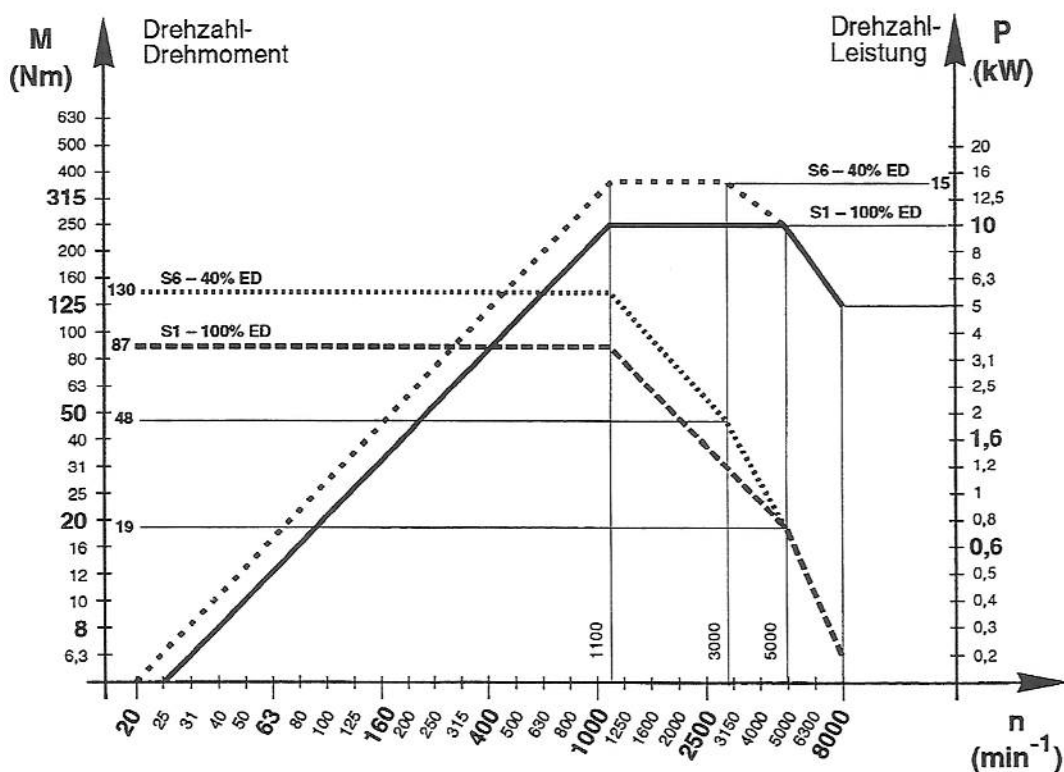
ca. 100 Aufnahmen

2.

Technische Daten

Hauptantrieb 8000 min⁻¹

Diagramm



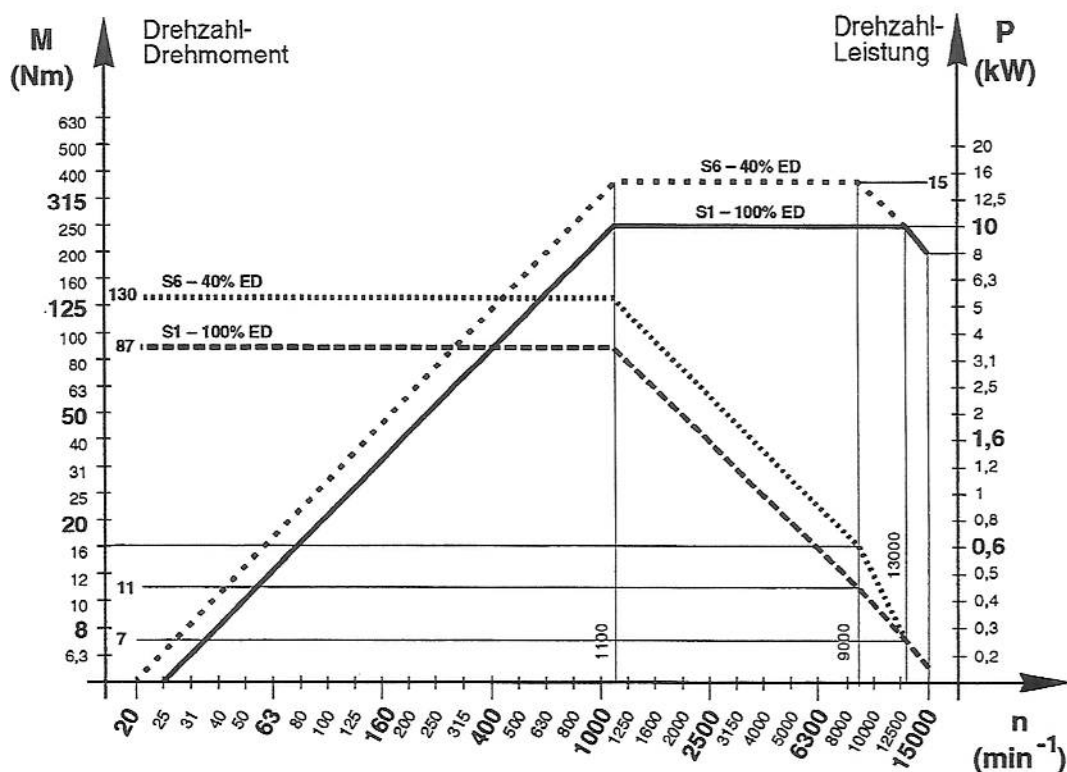
Hauptantrieb

Direktantrieb durch drehzahlregelmten Asynchronmotor mit Flüssigkeitskühlung

Drehmoment	S1 – 100% ED	max.	Nm	87
	S6 – 40% ED	max.	Nm	130
Motorleistung	S1 – 100% ED	max.	kW	10
	S6 – 40% ED	max.	kW	15
Drehzahl	stufenlos programmierbar	min ⁻¹		0 ... 8000
	Einrichtbetrieb	min ⁻¹		0 ... 800

Hauptantrieb 15000 min⁻¹

Diagramm



Hauptantrieb

Direktantrieb durch drehzahlgeregelten
Asynchronmotor mit Flüssigkeitskühlung

Drehmoment	S1 – 100% ED	max.	Nm	87
	S6 – 40% ED	max.	Nm	130
Motorleistung	S1 – 100% ED	max.	kW	10
	S6 – 40% ED	max.	kW	15
Drehzahl	stufenlos programmierbar	min ⁻¹		0 ... 15000
	Einrichtbetrieb	min ⁻¹		0 ... 800

Datenblatt

Vorschubantrieb Bürstenlose AC-Servomotoren

Vorschubgeschwindigkeit stufenlos programmierbar	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 10000
Eilgang	X-, Y-Achse	mm/min	30000
	Z-Achse	mm/min	20000
Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 2000

Wegmeßsystem Wegmessung indirekt, direkt (Option)

Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001
Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001
Positionstoleranz (nach VDI/DGQ 3441)			
indirekte Wegmessung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,015
direkte Wegmessung (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,010

Tisch

Größe		mm	1250 x 800
Zulässige Belastung		kg	1200
Aufbauhöhe		max. mm	640
Nuten	T-Nut	Anzahl x Breite	8 x 14 ^{H12}
	Richtnut	Anzahl x Breite	2 x 14 ^{H7}
Entfernung Spindelnase / Tisch		min. mm	200
		max. mm	700

Arbeitsbereich

Fahrweg	X-Achse	mm	1000
	Y-Achse	mm	800
	Z-Achse	mm	500

Technische Daten

Spindel	Werkzeugspannung	durch Tellerfederpaket	
	Entspannung	hydraulisch	
	Werkzeugaufnahme		
	Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form A, B
	Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A, B
		Bestellnummer	Form A 2140 000173
			Form B 2140 000189
	Werkzeugaufnahme bei innerer		
	Kühlschmierstoffzuführung		
	Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form B
	Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form B
		Bestellnummer	2140 000189
	Option		
	Umbausatz Spannzange für		
	Anzugsbolzen (ANSI)	SK 40	ISO 7388/2 Typ B

Werkzeuge	Durchmesser	max.	mm	200
	Drehzahl bei max. Durchmesser	max.	min ⁻¹	4500



Unfallgefahr bei Verwendung von Werkzeugen mit größerem Durchmesser bzw. bei höheren Drehzahlen!

Wuchtgüte Q nach VDI 2060				
für Drehzahl	0 ... 15000 min ⁻¹	Q		6,3
Empfehlung ab Drehzahl	8000 min ⁻¹	Q		2,5

! Bei Drehzahlen größer 8000 min⁻¹ ist die Verwendung von rotationssymmetrischen und gewuchteten Werkzeugen erforderlich.

Technische Daten

Werkzeug- magazin

Variable Platzcodierung (VPC)
Festplatzcodierung bei Sonderwerkzeugen

Anzahl der Werkzeuge				30
Werkzeugdurchmesser				
Standardwerkzeuge	Ø max.	mm		80
Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen	Ø max.	mm		140
Ausdrehbrücken bei freien Nachbarplätzen	Ø max.	mm		200
Werkzeuglänge ab Spindelnase	max.	mm		300
Werkzeuggewicht	max.	kg		12

Werkzeug- wechsler

Vertikal-Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

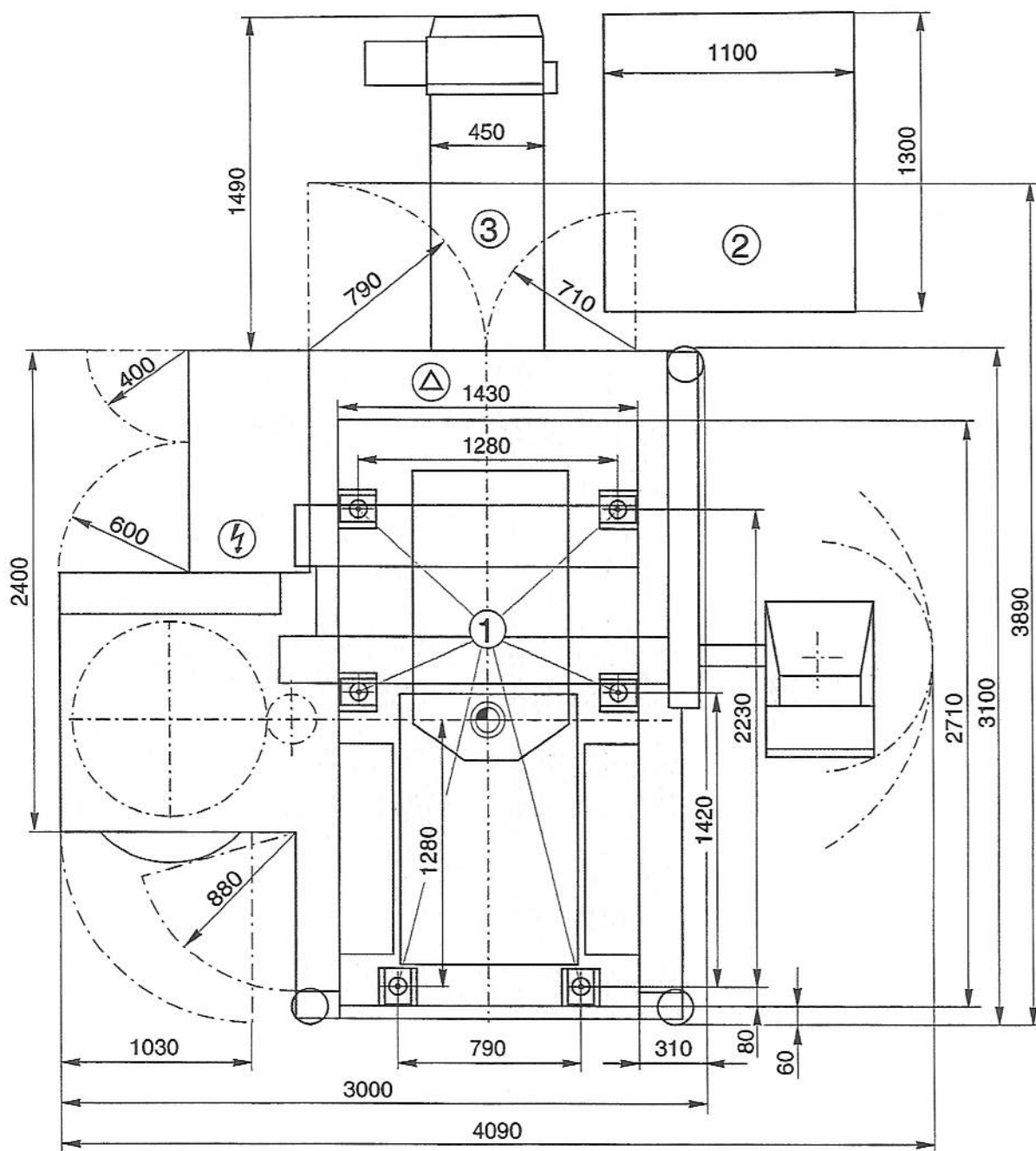
Transportdaten

Transportgewicht (ca.)	mit Tisch	kg	8900
einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler			
Transportmaße (ca.)			
Maschine	mit Tisch	L x B x H m	3,1 x 2,4 x 2,6
Vorschubmotor Z-Achse demontiert, Werkzeugwechsler und Steuerung in Wartungsraum eingeklappt			
Transportboden		L x B x H m	3,8 x 2,4 x 0,3
Transportboden mit Maschine		H m	2,9
Transportkiste		L x B x H m	3,8 x 2,4 x 3,0
Erforderliche Weite der Tür		B x H m	2,5 x 3,1

Technische Daten

Aufstelldaten	Anschlußwert (Leistungsaufnahme)		kVA	50
	Betriebsspannung		V	400
	Frequenz		Hz	50
	Druckluftanschluß	Betriebsdruck	bar	6
	Raumtemperatur (nach EN 60204-1)		°C	+ 5 ... + 40
	Mittlere Temperatur in 24 h		°C	+ 35
	Relative Luftfeuchtigkeit		%	30 ... 95
	Geräuschemission	nach DIN 45635-16-Kl. 2	dB (A)	≤ 75
	Maschinenhöhe	H	m	3,0
	Flächenbedarf	mit Tisch L x B	m	3,9 x 4,1
! Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.				
	Maschinengewicht (ca.)	mit Tisch	kg	9100
	einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter			
	Aufstellgewicht	mit Tisch	max. kg	11000
	Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe			
	Belastung am Maschinenfuß	mit Tisch	max. kg	10500
	Aufstellelemente (Keilschuhe)	Anzahl x Typ	Fa. Bilz	6 x PKA 2-0

Aufstellplan



① Aufstellpunkte

② Aggregat für innere Kühlschmierstoffzuführung

③ Späneförderer

⚡ Netzanschluß

Δ Druckluftanschluß

! Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einhalten.